



**COMPLEX**  
Spawalnictwo Pneumatyka Elektronarzędzia



**MAGNUM**

Urządzenie inwerterowe Snake 205 Digital jest lekkim, przenośnym źródłem energii. Umożliwia spawanie elektrodami otulonymi różnych gatunków stali: węglowych, nierdzewnych, aluminium, żaroodpornych, żeliwa oraz innych metali kolorowych. Można stosować różne rodzaje elektrod: rutyłowe, zasadowe, kwaśne itd. Przeznaczone jest do pracy w warunkach terenowych i stacjonarnych, wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Urządzenie SNAKE 205 Digital są odpowiednie do spawania rur, kotłów, zbiorników ciśnieniowych itp. Znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagane jest uzyskanie doskonałej jakości spawania. Urządzenie charakteryzuje się dużą sprawnością 200 A/60%. Posiada znakomitą charakterystykę łuku dla elektrod rutyłowych i zasadowych.

Spawarkę można również wykorzystać do spawania metodą TIG za pomocą specjalnego uchwytu TIG z zaworkiem (metoda TIG LIFT). Zapalanie łuku odbywa się wtedy przez lekkie potarcie elektrody nietopliwej o spawany materiał. Urządzenia Snake 205 Digital oparte są na najnowszej, najbardziej zaawansowanej technologii, wykorzystującej tranzystory IGBT.

Dzięki specjalnej konstrukcji bipolarne tranzystory mocy z izolowaną bramką (IGBT - Insulated Gate Bipolar Transistor) pod wieloma względami są korzystniejszym rozwiązaniem i w wielu aplikacjach stanowią lepsze rozwiązanie od tradycyjnych tranzystorów MOSFET. Źródło oparte na tranzystorach IGBT oferuje mocniejszy, bardziej skoncentrowany i stabilniejszy łuk przy jednoczesnym mniejszym zużyciu energii.

#### **Spawarka posiada funkcję :**

HOT START - "gorący start". Funkcja HOT START polega na chwilowym zwiększeniu prądu spawania ponad ustawioną wartość w momencie zajarzenia łuku. Zapobiega to zjawisku "przyklejania elektrody" w początkowej fazie spawania, ułatwiając rozpoczęcie całego procesu.

ARC FORCE - "dynamika łuku" - skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania, co powoduje stabilizowanie łuku, niezależnie od jego długości. Zmniejszenie wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększenie wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania krótkim łukiem. Działanie funkcji ARC FORCE polega na zwiększeniu mocy dostarczanej do łuku w momencie zwierania elektrody i materiału przez kroplę roztopionego metalu, co powoduje szybkie przemieszczenie kropli i zapobiega zwarceniu. Przy ustawionej dużej wartości funkcji ARC FORCE można spawać "wciskając" elektrodę w jeziorko roztopionego metalu, utrzymując łuk o minimalnej długości i dużą prędkość topienia elektrody.

VRD (Voltage Reduction Device) - wyłącza ona zasilanie w ciągu milisekund po zakończeniu spawania i redukuje napięcie na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu. Ponowna próba rozpoczęcia spawania uruchamia urządzenie i pozwala zajarzyć łuk elektryczny. System redukcji napięcia VRD zapewnia dodatkowe bezpieczeństwo spawaczowi w szczególności w środowisku, w którym istnieje zwiększone prawdopodobieństwo porażenia prądem, np. środowisko gorące i zawilgocone.

## **Dane techniczne spawarki**

Prąd spawania  
200A  
Sprawność  
60%  
Zasilanie  
230V/50Hz  
Zabezpieczenie zasilania  
25A  
Zabezpieczenie obudowy  
IP21S  
Chłodzenie  
Wentylator  
Zakres regulacji  
Płynny  
Waga  
5,7kg