



COMPLEX
Spawalnictwo Pneumatyka Elektronarzędzia



MAGNUM

Urządzenie inwertorowe nowej serii MAGNUM jest lekkim, przenośnym, źródłem energii. Dla uzyskania jak najlepszych osiągnięć i niezawodności, urządzenia wytwarzane są zgodnie z najbardziej wymagającymi standardami, co zapewnia im znakomite parametry spawalnicze zarówno dla metody MMA, TIG DC. Przeznaczone są do pracy w warunkach terenowych, stacjonarnych i wykonywania wszelkiego rodzaju prac naprawczych. Wszystkie urządzenia z nowej serii MAGNUM bazują na 60% sprawności spawania. Posiadają znakomitą charakterystykę łuku dla elektrod rutowych i zasadowych. Urządzenia do spawania metodą TIG DC oraz PULS TIG posiadają w pełni funkcjonalny panel sterujący, umożliwiający nastawienie optymalnych parametrów spawania.

Zastosowanie:

Zakłady produkcyjne i usługowe - szczególnie spawanie nierdzewki, np. balustrady, konstrukcje stalowe różnego typu. Doskonale nadaje się do pracy w terenie.

Zalety urządzenia:

- Doskonałe spawanie stali nierdzewnej - TIG DC
- Możliwość spawania TIG DC PULS (od 5 A)
- Proste i wydajne spawanie stali elektrodą otuloną (MMA)
- Stabilny łuk oraz niski pobór prądu
- Technologia inwertorowa - zwarta konstrukcja - możliwość pracy w miejscach trudno dostępnych
- Duża moc urządzenia - 200A w cyklu pracy 60%
- 2-takt / 4-takt

Posiada funkcje ułatwiające proces spawania:

- Puls - pozwala na spawanie bardzo cienkich elementów, zmniejszenie energii liniowej łuku, a co za

tym idzie zmniejszenie przegrzania lub przepalenia spawanych materiałów.

-TIG HF - to pełny tig, czyli bezstykowe zajarzenie łuku wysoką częstotliwością, wystarczy zbliżyć uchwyt tig do spawanego materiału by łuk zajarzył się samoczynnie.

-Funkcja Hot Start - jest to chwilowe zwiększenie prądu spawania celem ułatwienia zajarzenia łuku elektrycznego oraz wstępnego podgrzania materiału spawanego.

-Funkcja ARC FORCE umożliwia regulację dynamiki łuku spawalniczego. Zmniejszenie wartości funkcji daje łuk miękki i mniejszą głębokość wtopu, natomiast zwiększenie wartości funkcji powoduje głębsze wtopienie i możliwość spawania łukiem krótkim. Przy ustawieniu największej wartości dla funkcji ARC FORCE możliwe jest "wciśnięcie elektrody w jeziorko roztopionego metalu i przepalenie materiału na wskroś.

-Funkcja ANTI STICK polega na odcięciu/zminimalizowaniu napięcia i prądu spawania w wypadku zwarcia elektrody z spawanym materiałem. ANTI STICK umożliwia spawaczowi łatwiejsze oderwanie elektrody.

-Funkcja VRD - wyłącza zasilanie w ciągu kilku milisekund po zakończeniu spawania co redukuje napięcie na elektrodzie otulonej do bezpiecznego poziomu dla spawacza. W wypadku kontynuowania spawania VRD zwiększy natychmiast napięcie spawania umożliwiając spawaczowi kontynuowanie pracy. Jest możliwość włączenia/wyłączenia tej funkcji.

-Funkcja 2T/4T

Budowa spawarki:

-przystosowana do przenoszenia ręcznego

-wykonana w technice inwerterowej

-wytrzymała obudowa metalowa

-zwarta, kompaktowa budowa

-łatwy w obsłudze panel sterowania

-cyfrowy wyświetlacz

W komplecie:

-kabel MMA

-uchwyt TIG

Dane techniczne spawarki

Prąd spawania

10-225A

Sprawność

60%

Zasilanie

230V/50hz

Zabezpieczenie obudowy

IP21

Zabezpieczenie sieci zasilającej

25C

Chłodzenie

Wentylator

Zakres regulacji

Płynny

Funkcja 2T/4T

Tak